

Fiche technique Inox

Caractéristiques moyennes

NORMES			CARACTERISTIQUES MECANIQUES			RESISTANCE A LA CORROSION	CARACTERISTIQUES CHIMIQUES					INDICATIONS D'EMPLOI	
France NF A 35 573/574	USA AISI	EUROPE EN 10088-1	R (N/mm ²)	E (RP 0,2) N/mm ²	A %		C	Cr	Si Maxi	Ni	Mn maxi		MO
MARTENSITIQUES Z 20 C 13	420	1 – 4021	800-950	540	14	Médiocre	0,18 0,23	12 14	< 0,75	/	< 1	/	Pièces mécaniques au contact vapeur, eau, vin, Pour arbres et pistons etc...
Z 33 C 13	420	1 – 4028	850-100	635	11	Médiocre	0,28 0,38	12 14	1	/	< 1	/	
FERRITIQUES Z 8 C 17	430	1 – 4016	440-640	245	18	Limitée	< 0,08	16 17,5	1	< 0,50	< 0,75	/	Décoration, industrie. Acide nitrique et azote.
Z 8 CF17	430 F	1 – 4105	430-630	240	20	Limitée	< 0,08	16 18	1	< 0,75	< 1,50	0,20 0,60	Pièces usinées, décolletage.
AUSTENITIQUES Z 3 CN 19-09	304 L	1 – 4307	450-650	175	45	Excellente	< 0,03	18 19	< 0,75	8 10	< 2	/	Décoration Industries chimiques et alimentaires.
Z 7 CN 18-09.	304	1 – 4301	510-710	185	45	Bonne	< 0,07	17 19	< 0,75	8 10	< 2	/	Décoration. Ameublement. Architecture extérieure
Z 11 CN 18-08	301	1 – 4310	600-800	300	42	Bonne	0,10	18	0,50	7,5	1	/	Décoration. Orfèvrerie. Laiterie.
Z 6 CNT 18-10	321	1 – 4541	500-730	200	40	Bonne	< 0,06	17 19	0,75	9 12	2	/	Tuyauteries, pistons. Aviation.
Z 3 CND 18-12	316 L	1 – 4404	460-660	185	40	Excellente	< 0,03	16,5 18,5	0,75	11 13	2	2 2,5	Photographie.
Z 7 CND 17-11	316	1 – 4401	530-730	200	40	Bonne	< 0,07	16 18	0,75	10 12	2	2 2,5	Industries. Explosifs chimiques
Z 6 CNDT 17-12	316 Ti	1 – 4571	500-730	210	35	Excellente	<0,06	16,5 18,5	0,75	11 13	2	2,5 3	Industries chimique et alimentaires
Z 8 CNF 18-09	303	1 – 4305	510-710	185	35	Moyenne	< 0,08	17 19	It; 0,75	8 10	< 2	< 0,6	Pièces usinées. Rivets. Boulons.
REFRACTAIRES Z 20 CN 24-13	309 S	1 – 4833	540-740	270	35	Bonne Sous T°	< 0,15	22 5	< 1	13 16	< 2	/	Pièces pour fours, chaudières
Z 8 CN 25-20	310 S	1 – 4835	540-740	240	35	Bonne Sous T°	< 0,08	24 26	< 0,75	19 21	< 2	/	Caisses de cémentation, creusets à bain de sel