

Fiche technique : Aluminium

Indications d'emploi

NUANCES	FORMES COMMERCIALE COURANTES	PROPRETES et PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION
A5/1050 A	Tôles Barres	Beau poli – Bonne résistance à la corrosion – Polissage aisé – Chaudronnerie – Repoussage – Emboutissage – Matériels pour industries chimiques, alimentaires – Décoration – Matériels électro-ménagers.
AU4G/2017 A	Barres profilés Méplats tubes Tôles	Pièces de résistance – Chaudronnerie – Emboutissage et usinage pour aéronautique, matériel roulant, travaux publics.
AU4Pb/2030	Barres	Décolletage – Horlogerie – Beau fini de surface
5083 (remplace AG5)	Tôles Barres	Bonne résistance à la corrosion – Matériel roulant – Soudabilité – Aéronautique – Chemin de fer – Mines
AG4 MC/5086	Tôles	
AG3/5754	Tôles Barres Tubes	Beau poli – Bonne résistance à la corrosion – Bonne soudabilité – Excellent comportement à basses températures – Possibilités d'anodisation – Automobiles – Citernes – Chimie – Alimentation – Appareillage électrique.
AGS/6060	Barres profilés Méplats Tubes <input type="checkbox"/> et de formes	Bel aspect après anodisation – Décoration – Menuiserie métallique.

Autres nuances disponibles :

- 2618 A – 3003 – 3005 – 5005 – 5056
- 6061 – 6082 – 7020 – 7075 – 7049 etc

Compositions Chimiques - Caractéristiques Mécaniques

ELEMENTS ALLIAGES USA AFNOR		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Autre	AL	ETAT	R 0,2 Mpa	R Mpa	A %
1050 A	A5	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	/	0,07	0,05	0,03		0 H24	35 105	75 115	42 11
2017 A	AU4G	0,20 0,80	0,70	3,50 4,50	0,40 1,00	0,40 0,10	0,10	0,25	/			T4	280	420	18
2030	AU4PB	0,80	0,70	3,30 4,50	0,20 1,00	0,50 1,30	0,10	0,50	0,20	0,15		T3	390	450	10
2618 A	AU2GN	0,15 0,25	0,90 1,40	1,80 2,70	0,25	1,20 1,80	0,80 1,40	0,15	0,20	0,30		T6	390	440	8,5
3003	AM1	0,60	0,70	0,05 0,20	1,00 1,50	/	/	0,10	/	0,15		H 14	140	155	8
3005	AMG0,5	0,60	0,70	0,30	1,00 1,50	0,20 0,60	0,10	0,25	0,10	0,15		H 26	200	220	7
5005	AG0,6	0,30	0,70	0,20	0,20	0,50 1,10	0,10	0,25	/	0,15		H 24	150	160	10
5056	AG5	0,40	0,40	0,10	0,40 1,00	4,00 4,90	0,05 0,25	0,25	0,15	0,15		H 111	160	305	23
5083	/	0,40	0,40	0,10	0,40 1,00	4,00 4,90	0,05 0,25	0,25	0,15	0,15		H 111	160	305	23
5086	AG4MC	0,40	0,50	0,10	0,20 0,70	3,50 4,50	0,05 0,25	0,25	0,15	0,15		H 111	135	278	25
5754	AG3	0,40	0,40	0,10	0,50	2,60 3,60	0,30	0,20	0,15	0,15		H 111	100	220	23
6060	AGS	0,30 0,60	0,10 0,30	0,10	0,10	0,35 0,60	0,05	0,15	0,10	0,15		T 5	190	220	16
6061	/	0,40 0,80	0,70	0,15 0,40	0,15	0,80 1,20	0,04 0,35	0,25	0,15	0,15		T 6	270	305	13
6082	ASG	0,70 1,30	0,50	0,10	0,40 1,00	0,60 1,20	0,25	0,20	0,10	0,15		T 6	280	315	12
7020	AZ5G	0,35	0,40	0,20	0,05 0,50	1,00 1,40	0,10 0,35	4,00 5,00	/	0,15		T 5	320	380	12
7075	AZ5GU	0,40	0,50	1,20 2,00	0,30	2,10 2,90	0,18 0,28	5,10 6,10	0,20	0,15		T 6	495	565	11
7049 A	AZ8GU	0,40	0,50	1,20 1,90	0,50	2,10 3,10	0,05 0,25	7,20 8,40	/	0,15		T 6	500	560	6

L
E
R
E
S
T
E