

Acier allie Carbone

Caractéristiques Mécaniques Fiche Technique Acier pour Trempe et Revenu

DESIGNATION DE L'ACIER		d < 16mm ou t < 8 mm					16 mm < d < 40 mm ou 8 mm < t < 40 mm < d < 100 mm ou 20 mm									
							20mm					< t < 60 mm				
NOM	N°	Re min	Rm	A min	Z min	KV min	Re min	Rm	A min	Z min	KV min	Re min	Rm	A min	Z min	KV min
		N/mm2		%	%	J	N/mm2		%	%	J	N/mm2		%	%	J
C22E C22R	1.1151 1.1149	340	500 à 650	20	50	50	290	470 à 620	22	50	50	-	-	-	-	-
C25E C25R	1.1158 1.1163	370	550 à 700	19	45	45	320	500 à 650	21	50	45	-	-	-	-	-
C30E C30R	1.1178 1.1179	400	600 à 750	18	40	40	350	550 à 700	20	45	40	300	500 à 650	21	50	40
C35E C35R	1.1181 1.1180	430	630 à 780	17	40	35	380	600 à 750	19	45	35	320	550 à 700	20	50	35
C40E C40R	1.1186 1.1189	460	650 à 800	16	35	30	400	630 à 780	18	40	30	350	600 à 750	19	45	30
C45E C45R	1.1191 1.1201	490	700 à 850	14	35	25	430	650 à 800	16	40	25	25	630 à 780	17	45	25
C50E C50R	1.1206 1.1241	520	750 à 900	13	30	-	460	700 à 850	15	35	-	400	650 à 800	16	40	-
C55E C55R	1.1203 1.1209	550	800 à 950	12	30	-	490	750 à 900	14	35	-	420	700 à 850	15	40	-
C60E C60R	1.1221 1.1223	580	850 à 1000	11	25	-	520	800 à 950	13	30	-	450	750 à 900	14	35	-
28 Mn6	1.1170	590	800 à 950	13	40	35	490	700 à 850	15	45	40	440	650 à 800	16	50	40
38Cr2 38CrS2	1.7003 1.7023	550	800 à 950	14	35	35	450	700 à 850	15	40	35	350	600 à 750	17	45	35
46Cr2 46CrS2	1.7006 1.7025	650	900 à 1100	12	35	30	550	800 à 950	14	40	35	400	650 à 800	15	45	35
34Cr4 34CrS4	1.7033 1.7037	700	900 à 1100	12	35	35	590	800 à 950	14	40	40	460	700 à 850	15	45	40
37CR4 37CrS4	1.7034 1.7038	750	950 à 1150	11	35	30	630	850 à 1000	13	40	35	510	750 à 900	14	40	35
41Cr4 41CrS4	1.7035 1.7039	800	1000 à 1200	11	30	30	660	900 à 1100	12	35	35	560	800 à 950	14	40	35
25CrMo4 25CrMoS4	1.7218 1.7213	700	900 à 1100	12	50	45	600	800 à 950	14	55	50	450	700 à 850	15	60	50
34CrMo4 34CrMoS4	1.7220 1.7226	800	1000 à 1200	11	45	35	650	900 à 1100	12	50	40	550	800 à 950	14	55	45
42CrMo4 42CrMoS4	1.7225 1.7227	900	1100 à 1300	10	40	30	750	1000 à 1200	11	45	35	650	900 à 1100	12	50	35
50CrMo4	1.7228	900	1100 à 1300	9	40	30	780	1000 à 1200	10	45	30	700	900 à 1100	12	50	30
36CrNiMo4	1.6511	900	1100 à 1300	10	45	35	800	1000 à 1200	11	50	40	700	900 à 1100	12	55	45
34CrNiMo6	1.6582	1000	1200 à 1400	9	40	35	900	1100 à 1300	10	45	45	800	1000 à 1200	11	50	45
30CrNiMo8	1.6580	1050	1250 à 1450	9	40	30	1050	1250 à 1450	9	40	30	900	1100 à 1300	10	45	35
36CrNiMo16	1.6773	1050	1250 à 1450	9	40	30	1050	1250 à 1450	9	40	30	900	1100 à 1300	10	45	35
51CrV4	1.8159	900	1100 à 1300	9	40	30	800	1000 à 1200	10	45	30	700	900 à 1100	12	50	30

DESIGNATION DE L'ACIER		100 mm < 160 mm ou 60 mm < t					160 mm < d < 250 mm ou 100				
		< 100mm					mm < t < 160 mm				
NOM	N°	Re min	Rm	A min	Z min	KV min	Re min	Rm	A min	Z min	KV min
		N/mm2		%	%	J	N/mm2		%	%	J
25CrMo4 25CrMoS4	1.7218 1.7213	400	650 à 800	16	60	45	-	-	-	-	-
34CrMo4 34CrMoS4	1.7220 1.7226	500	750 à 900	15	55	45	450	750 à 850	15	60	45
42CrMo4 42CrMoS4	1.7225 1.7227	550	800 à 950	13	50	35	500	750 à 900	14	55	35
50CrMo4	1.7228	650	850 à 1000	13	50	30	550	800 à 950	13	50	30
36CrNiMo4	1.6511	600	800 à 950	13	60	45	550	750 à 900	14	60	45
34CrNiMo6	1.6582	700	900 à 1100	12	55	45	600	800 à 950	13	55	45
30CrNiMo8	1.6580	800	1000 à 1200	11	50	45	700	900 à 1100	12	50	45
36CrNiMo16	1.6773	800	1000 à 1200	11	50	45	800	1000 à 1200	11	50	45
51CrV4	1.8159	650	850 à 1000	13	50	30	600	800 à 950	13	50	30